





HEAD OFFICE / FACTORY

496, GOMO-RO, JILLYE-MYEON, GIMHAE-SI, GYEONGSANGNAM-DO, KOREA 621-881 TEL: +82-55-345-2288 / FAX: +82-55-345-2289

BUSAN BRANCH

DAECHUN BLDG. 4^{TH} FL. 86 SESIL-RO, HAEUNDAE-GU, BUSAN, KOREA 612-835 TEL: +82-55-345-2288 / FAX: +82-55-345-2289

DAECHUN VS 他社







DAECHUN VS 他社

	DAECHUN 多芯管	他社 多芯管
充填材	合成ゴム。 圧出された充填物がチューブを固定し、外 部からの衝撃や曲げるときに加えられる 人為的な力にも耐え、すべてのチューブ が所定の位置から離脱されないようにしま す。また、充填物は道具なしで容易に除 去できます。	プラスチックビニール。 週十本のビニール糸の充填材では、外部から の衝撃や曲げるとき加えられる人為的な力に は耐えず、それぞれのチューブの位置が頻繁 に離脱し、またチューブが内部で互いに絡まり、 Circle Pitchが異なってきます。チューブと継 手の締結時に、主にナイフで充填材を切り取 りますが、ビニールが切れず、中のものも出て きてしまいます。
支え棒	PVC (円形を保つ)	無
被覆の取り外し手順	チューブに沿って埋め込まれたシーススト リッピングワイヤは簡単且つ安全にシース の取り外しができます。シースはナイフな どの道具を使わずに、ワイヤーを引っ張る だけで切ることができます。	まずカッターで外皮を切り、中の充電物のビニール束をカッターまたははさみで切ることになりますが、これは非常に時間がかかるし、作業中作業員が怪我をするなど事故が多発しているとの報告もあります。
チューブ形状	円形 形状を保持することが可能です。	楕円形 丸い形状を保持することが事実上不可能です。
難燃性	IEC60332-3の要求を満足します。	充填物がプラスチックビニールでできているため、IEC60332-3は満足できません。
外形	凸凹などなく、外側が滑らかになっています。 外側が凸凹になっている場合、不良品として扱います。	被覆の上に中の銅管の一本一本の流れが 映っているため、外側が凸凹になっています。